

# 町田に新拠点

ロータリーエンコーダの専業メーカー、マイクロテック・ラボラトリー（相模原市南区上鶴間本町、☎ 042・746・0123）は、約4億5000万円を投じ、東京都町田市に研究開発（R&D）拠点を新設。本社や町田工場にいたR&D部隊を新拠点に集約した。集約により既存工場の空いたスペースで生産能力を高めるほか、エンコーダや新規事業として始めた「ダイレクトドライブモーター」の開発ニーズにも対応する。

**ロータリーエンコーダなど開発**

町田市中町4丁目に新設した「中町開發センター」は、地下1階、地上3階建て。総床面積が約1200平方メートル。研究者10人ほどが勤務し、エンコーダやダイレクトドライブモーターの新製品開発に当たる。



して増産に対応する。

## ■3000種類を生産

同社が製造販売するロータリーエンコーダとは、モーターなどの角度に関する情報を電気信号に変換し、信号を処理することで位置や速度などを検出するセンサユニット。工作機械や医療機器分野など、あらゆる産業で使われている。

身近なものでは、エレベーターの停止位置やプリンターの印刷位置などの角度を検出する際に不可欠なセンサーとして活用されている。同社で

**取材  
につけ  
る  
記者の  
感想**

## 笑顔の紙面作り

小紙の場合、大新聞とは異なり、紙面作りに対する読者（取材先）からの意見を、作り手側が直接聞くことがよくある。その中で出てくるのが「紙面に人の写真が多い」との指摘だ。

確かに「製品開発の記事にはモノを中心に載せるべきであって、決して人ではない」というのは正論だ。実際に記事と製品写真のみを掲載している経済紙・業界紙も少なくない。ただ、作り手のわがままだが、ここだけは譲れない。

なぜなら、製品のアイデアを出すのも「人」、作るもの「人」、そして使うのも「人」だからだ。

そのため、新製品の取材に行っても、必ず人と一緒に撮影し掲載している。

それも「笑顔」でだ。

作り手も笑顔なら、使い手もきっと笑顔になるに違いない。そう信じながら、いつも不慣れな写真撮影に協力してもらっている。

中小企業の製品開発には必ず「人」のドラマがある。そして喜怒哀楽がある。機械化や自動化がどんなに進んでも、やはり「人」なくしてモノづくりはできない。

一つの製品から見え隠れする人間ドラマ。そこまで掘り下げた記事を書ければ、といつも考えている。

これからも、人の笑顔があふれる経済新聞を作っていくたい。

（千葉 龍太）

# R&D部隊集約



## モーター事業も本格化

● はエンコーダを少量多品種で一貫生産しており、その数は年間3000種類に上る。

一方で、エンコーダの技術を応用し、ロボットなどの駆動源となる小型ダイレクトドライブモーター（DDモーター）も開発。新規事業として展開している。

同社のモーターは小型ながら、従来品と比べると3~5倍のトルク（回転力）を実現。さらに従来は不可欠だった減速機（ギア）も不要とした。「高性能磁石と高密度巻き線技術により実現しました」と二関社長。

今後はエンコーダとともに、同製品の需要もロボット分野を中心に見込めるとしており、会社の2本柱の事業として育成。年商も20億円規模を目指していく。

## マイクロテック・ラボラトリー

レクトドライブモーター（DDモーター）も開発。新規事業として展開している。

同社のモーターは小型ながら、従来品と比べると3~5倍のトルク（回転力）を実現。さらに従来は不可欠だった減速機（ギア）も不要とした。「高性能磁石と高密度巻き線技術により実現しました」と二関社長。

今後はエンコーダとともに、同製品の需要もロボット分野を中心に見込めるとしており、会社の2本柱の事業として育成。年商も20億円規模を目指していく。

## 石英の新価値創造

鎌田理化学器械製作所（綾瀬市吉岡東、☎ 0467・76・5353）は、石英の加工を専門にする珍しい企業。

半導体産業や測定器、医薬品関連産業向けの精密部品などを手掛ける同社だが、1959年の会社創立以来、初めてとなるBtoC市場向けの自社商品開発に乗り出した。

石英は、耐熱温度が110度と高く、透過率や耐薬品性も優れている。金属イオンの影響を受けないため、高温下での微細加工が可能。「非常に機能性が高い素材です。10分の数ミリ単位での加工が可能です」と佐野則之社長。

綾瀬の工場では多品種少量生産が



## 鎌田理化学

基本だ。

ただ、最近では石英を取り巻く環境が変化しているという。例えば、海外で半導体製造装置の大型化が進み、微細な石英加工部品の需要が減少するなど、先行き懸念材料が増えつつある。そのため「今までにない業種との協業が必要」（佐野社長）と考え、石英の加工技術をフル活用した新商品開発に乗り出することにした。

その一環として、現在、石英を用いたキッチンツールを開発中。今年度中の販売を予定。石英の新たな価値を創出していく。

## 自社商品開発に着手



### 社長さんが知つておきたい 冠婚葬祭のマナー

っているようですが、その必要性から見直されております。これからシリーズでは社葬について説明していきますので、保存版としてご活用下さい。

まずは「社葬」とはどういったものかをご説明いたします。

社葬というのは、会社の創業者や会長・社長など、会社の発展に尽力した功労者が亡くなった時や、社員などが勤務中に不慮の事故などに遭って亡くなってしまった時などに、遺族だけではなく会社も主催者として行う葬儀のことをいいます。

社葬と一般のお葬式では、施主（葬儀の費用を負担し、主体となって執り行う）や、葬儀の目的・趣旨が大きく違います。



### 社葬についての基礎知識① ～社葬と個人葬の違い～

これを知らしめ、参列した方々に引き続きの支援を求める役割も併せ持っています。

それゆえに社葬を執り行うということは、社会的な意味合いの強いものになります。

（清水誠葬具店・副社長清水ふじ代）

# 2022年に上場目指す

ユニバーサルスペース（横

浜市港北区新横浜、☎ 04

5・548・8829）は、

2022年に東証マザ

ーへの上場を目指す。横

浜市内でこのほど開催さ

れた同社の10周年記念式

典で、遠藤哉社長が明らかに

した。09年1月設立のベンチャ

ー企業。「介護リフォーム」というニッチ分野ながらも急成長しており、営業エリアを全国に拡大している。

介護リフォームは、高齢者がいる住宅で手すりを付けたり、段差を解消したりする。「介護と建築の知識を組み合わせた新領域です」と遠藤社長。

同社は「介護リフォーム本舗」のブランド名でFC展開しており、加盟店になれば、必要な知識を学ぶ研修から、実際の顧客開拓までの全てをサポートする。

超高齢化社会を見据え、同分野に進出したい工務店やリフォーム業者などがFCに加盟。現在までに全国57店舗、グループ年商は7億8000万円に達した。

同社は22年上場に向けたロードマップとして、今年中に100店舗を計画すると同時に、IPO（新規株式公開）の準備も開始する。そして20年に170店舗、22年には250店舗にしていく。

## ■130人参加式典

同社は設立10周年を記念した式典を同市港北区でこのほど開催。FC加盟店や協力会社など、130人が参加した。遠藤社長は「創業後の企業生存率は、日本の場合、10年後で6・3%しかありません。そうした中、いろいろな人に支えてもらい、やってこられました。この先20年、30年と社会から必要とされる強い会社を目指します」とあいさつ。

式典では社員による決意の発表や、景品をかけたじゃんけん大会などのイベントも催された。参加者たちの笑いが終始絶えず、大きな盛り上がりを見せていた。

## 身の丈IoTツール集合

小規模企業には普及していないのが実情。

そのため、今回のような展示会を通じて導入を後押ししていく。

当日の出展予定数は24社。各社ともユニークな「身の丈IoTツール」を展示する。また、会場にはIoTコーディネーターが常駐。IoTについての知識

相模原会議所工業部会主催がなかつたり、活用法が分かれなかつたりする中小製造業（ユーザー側）と、専門的な説明をしがちな出展企業（ツールベンダー）との「通訳」の役割を担う。

### かながわ経済新聞設置図書館

□神奈川県立図書館

□相模原市立図書館

□相模原市立相模大野図書館

□相模原市立橋本図書館

□横浜市中央図書館

□座間市立図書館

□綾瀬市立図書館

□川崎市立中原図書館

3月12日に展示会